



LE MARÉCHAL EUROPÉEN AU 21^e SIÈCLE

Version finale approuvée des nouvelles normes pour le «maréchal-ferrant européen au 21^e siècle» (the European Farrier in the 21st Century) (AGM Saumur 15/11/2008), nouvelle version juin 2012

1. Qualification
2. Unités (modules)
3. Critères de performance
4. Normes de base
5. Connaissances requises

LE MARÉCHAL EUROPÉEN AU 21^e SIÈCLE

Qualification

La *qualification* est basée sur les aptitudes, les connaissances et le comportement nécessaires à la pratique de la profession

Unités

Les *unités* sont les différentes parties de la *qualification*

Critères de performance

Les *critères de performance* décrivent les actions que l'on peut voir exécutées par la personne

Qualification

Les normes de base de la qualification du maréchal européen

Unités (modules)

- A. Connaissance des équidés
- B. Déterminer les besoins du pied de l'équidé
- C. Entretien des outils
- D. Fabriquer et modifier les fers
- E. Parer resp. ferrer les pieds des équidés
- F. Santé, protection et sécurité

European Federation of Farriers Associations EFFA

A. Connaissance des équidés

Critères de performance

L'apprenti est en mesure de:

1. Identifier correctement l'équidé concerné et le déplacer avec prudence en utilisant la méthode appropriée;
2. Approcher et contrôler l'équidé de manière à éliminer le stress et l'inquiétude tant qu'il est manié;
3. Apprécier les allures de l'équidé en tenant compte de sa conformation;
4. Utiliser l'équipement adéquat en fonction de la situation, de l'équidé et de son tempérament;
5. Adopter une méthode de travail qui fait la promotion d'une bonne éthique professionnelle et qui soit en conformité avec la législation en vigueur et les codes de bonne conduite.

B. Déterminer les besoins de soins du pied de l'équidé

Critères de performance

L'apprenti est en mesure de:

1. Discuter de l'état de l'équidé et se mettre d'accord sur ses besoins en matière de parage ou de ferrage avec la personne qui a la charge de l'équidé;
2. Nettoyer les pieds, examiner et étudier avec précision leur état;
3. Proposer un plan de soins des pieds et de parage ou de ferrage qui tient compte de tous les besoins de l'équidé;
4. Se mettre d'accord avec la personne qui a la charge de l'équidé sur le plan de soins des pieds et de parage ou de ferrage et le corriger si nécessaire après l'examen des sabots et à nouveau après le parage ou le ferrage;
5. Prévenir la personne qui a la charge de l'équidé de toute modification du plan de soins habituel et consulter le vétérinaire quand l'état dépasse le propre savoir et la propre compétence.

C. Entretien des outils

Critères de performance

L'apprenti est en mesure de:

1. Façonner des barres de métal pour répondre aux spécifications en utilisant les techniques appropriées;
2. Garder les outils en bon état de fonctionnement;
3. Vérifier que les outils sont adaptés à l'emploi qui doit en être fait et éliminer toute défectuosité;
4. Assurer la maintenance régulière des équipements selon les instructions du fabricant;
5. Identifier le besoin de conseils et d'assistance et s'adresser à la personne compétente.

European Federation of Farriers Associations EFFA

D. Fabriquer et modifier les fers

Critères de performance

Fabriquer des fers de base

L'apprenti est en mesure de:

1. Choisir le matériau et les outils appropriés pour les fers à réaliser;
2. Entretenir le feu à la température nécessaire pour travailler le matériau choisi;
3. Couper les barres de métal à la longueur adéquate pour la fabrication du fer demandé;
4. Manipuler le matériau en toute sécurité en utilisant les tenailles appropriées;
5. Façonner des barres de métal pour répondre aux spécifications en utilisant les techniques de forge appropriées;
6. Comparer le produit fini aux spécifications et lui apporter les ajustements nécessaires pour qu'il y corresponde.

Modifier les fers

L'apprenti est en mesure de:

7. Vérifier que l'équipement fonctionne correctement et sans risque;
8. Veiller à remettre en état tout équipement défectueux ou dangereux;
9. Choisir le matériau adéquat pour les travaux de soudage;
10. Travailler le matériau pour incorporer les éléments complémentaires en accord avec les spécifications;
11. Vérifier que le produit fini est conforme aux spécifications et apporter des corrections si nécessaire.

Eléments complémentaires

1. Relevé de pince
2. Mortaises à crampons
3. Etampures supplémentaires percées hors de la rainure
4. Pince tronquée
5. Fer à planche de base

E. Parer resp. ferrer les pieds des équidés

Critères de performance

Lorsque le cheval est ferré: enlever les fers et en analyser l'usure

L'apprenti est en mesure de:

1. Enlever le fer en toute sécurité en utilisant les outils appropriés à cette tâche;
2. Examiner le fer et analyser l'usure sur toutes ses surfaces;
3. Suite à l'analyse de l'usure des vieux fers, conseiller la personne qui a la charge de l'équidé sur l'éventuel besoin d'ajuster le plan de soins des pieds et de ferrage.

Lorsque le cheval est pieds nus: nettoyer les sabots et en analyser l'usure et la forme

L'apprenti est en mesure de:

4. Nettoyer le sabot en toute sécurité en utilisant les outils appropriés à cette tâche;
5. Examiner le sabot et analyser le degré d'usure ainsi que la forme de la paroi;
6. Suite à l'analyse de l'usure des sabots et de la forme de la paroi, conseiller la personne qui a la charge de l'équidé sur l'éventuel besoin d'ajuster le plan de soins des pieds et de parage.

European Federation of Farriers Associations

EFFA

Parer les pieds

L'apprenti est en mesure de:

7. Choisir les outils adéquats pour le travail à accomplir;
8. Parer les sabots en toute sécurité en accord avec le plan de soins des pieds préalablement convenu;
9. Equilibrer les pieds de l'équidé en tenant compte de son état, ses besoins et sa conformation;
10. Modifier si nécessaire le plan de soins des pieds en accord avec la personne qui a la charge de l'équidé, pour prendre en compte d'éventuels problèmes qui n'auraient pas été identifiables auparavant.

Ajuster les fers

L'apprenti est en mesure de:

11. Choisir les fers du type, de la taille et dans le matériau qui conviennent;
12. Choisir les outils adéquats pour ajuster les fers;
13. Donner la tournure aux fers choisis en incluant les éléments complémentaires définis par le plan de soins des pieds et de ferrage;
14. Ajuster le fer à la forme et à la taille du pied conformément aux spécifications indiquées dans le plan de soins des pieds et de ferrage afin que le fer soit bien adapté au sabot;
15. Ajouter les éléments complémentaires au fer selon les besoins de l'équidé.

Brocher les fers

L'apprenti est en mesure de:

16. Choisir les outils et les clous correspondants pour l'opération de brochage et la finition des fers;
17. Fixer le fer avec précaution, solidement, et dans la position correcte en accord avec le plan de soins des pieds et de ferrage.

Terminer la ferrure

18. Finir le sabot en accord avec les spécifications;
19. Vérifier le résultat et le confort de l'équidé;
20. Vérifier qu'il n'est pas gêné dans sa locomotion;
21. Informer la personne qui a la charge de l'équidé des actions entreprises et la conseiller sur les besoins futurs en matière de soins des pieds.

European Federation of Farriers Associations EFFA

F. Santé, protection et sécurité

Critères de performance

Humains et équidés

L'apprenti est en mesure de et doit:

1. Déterminer le risque de l'opération (évaluation du risque);
2. Utiliser à tout moment l'équipement individuel de protection approprié et conforme à la législation locale en vigueur;
3. Veiller à la santé, la sécurité et le bien-être de l'équidé, de lui-même et des tiers pendant toute l'opération;
4. Adopter une position de travail confortable pour lui-même et pour l'équidé.

Équipement et environnement

L'apprenti est en mesure de et doit:

5. Maintenir l'environnement de travail et l'équipement de façon à répondre aux normes de santé, de protection et de sécurité, ce qui équivaut au respect des bonnes pratiques et des dispositions légales;
6. Manipuler les matériaux en toute sécurité en utilisant les outils appropriés;
7. Effectuer un nettoyage régulier et efficace;
8. Utiliser l'équipement et les matériaux en accord avec les instructions des fabricants;
9. Maintenir l'aire de ferrage en tout temps exempte de déchets et déposer ceux-ci, en toute sécurité, à l'endroit prévu.

Normes européennes

Fer de base (unité D)

L'apprenti doit être capable de fabriquer un fer de base.

Spécifications du fer de base

1. Le fer a au moins six étampures;
2. La longueur et le type des clous sont adaptés à l'épaisseur du fer;
3. Les étampures sont implantées en avant de la partie la plus large du fer et leur inclinaison est correcte;
4. La distance entre les étampures et le bord extérieur est appropriée à l'épaisseur et à la taille du fer;
5. Le fer est rainuré à la main;
6. Les éponges sont finies de façon à correspondre à l'activité et ne comportent pas de bords coupants;
7. Le fer a au moins un pinçon;
8. Une fois fini, le fer repose de manière précise et plane sur la surface du sabot.

European Federation of Farriers Associations EFFA

Modifications

1. Relevé de pince
2. Mortaises à crampons
3. Etampures supplémentaires percées hors de la rainure
4. Pince tronquée
5. Fer à planche de base

Parage (unité E)

Chaque équidé doit être apprécié et paré en tant qu'individu et en fonction de sa propre conformation.

Les spécifications sont:

1. Le sabot est d'aplomb;
2. Un équilibre médio-latéral correct impose un minimum de contrainte aux articulations digitales. C'est pourquoi le parage ne devrait pas modifier l'axe interphalangien du membre à l'appui, c'est-à-dire l'axe que l'on observe lorsque le pied est tenu levé;
3. Un axe paturon-pied correct impose un minimum de contrainte aux articulations digitales. C'est pourquoi le parage ne devrait pas modifier l'axe paturon-pied du membre à l'appui;
4. La surface solaire est pratiquement symétrique;
5. La longueur de la paroi est suffisante pour une mise en œuvre sans risque du plan de soins proposé [[une application sans risque du fer]];
6. La paroi n'est pas évasée;
7. La sole et la fourchette doivent être nettoyées mais non affaiblies.

Ferrage de base (unité E)

Les spécifications sont:

1. Les fers sont fixés solidement et ne causent ni inconfort ni boiterie;
2. Le poids et l'épaisseur du fer sont adaptés à l'emploi prévu;
3. Le fer correspond à la forme du sabot, longueur et garniture sont adaptées;
4. Après le ferrage, le fer repose de manière plane sur la surface du sabot;
5. Le ou les pinçon(s) est (sont) ajusté(s) à la paroi;
6. Le fer n'exerce aucune pression sur la sole;
7. Le milieu du fer correspond au milieu du sabot;
8. Les clous correspondent exactement à l'épaisseur du fer;
9. Les clous sont implantés dans la corne saine;
10. Les rivets sont bien incrustés et la paroi est lisse;
11. Les rivets sont à la bonne hauteur et alignés.

European Federation of Farriers Associations EFFA

Connaissances requises

A. Connaissance des équidés

Généralités

1. Races
2. Robes et marques distinctives
3. Signes généraux de bonne santé
4. Tares et défauts non pathologiques
5. Ethologie (comportement animal)
6. Activités

Soins des équidés

7. Soins de santé
8. Alimentation
9. Habitat
10. Approche et contention
11. Sédatifs
12. Maladies à déclarer

Anatomie fonctionnelle

13. Squelette (connaissances de base)
14. Articulations
15. Grands groupes musculaires (connaissances de base)
16. Anatomie fonctionnelle des membres distaux en dessous du genou et du jarret (squelette, ligaments, tendons, système circulatoire, système nerveux, cartilages, bourses synoviales, pied de chair, boîte cornée)
17. Allures

Pathologies des membres distaux (description, étiologie, traitement, principaux fers employés)

18. Pathologies du système ostéo-articulaire
19. Desmite
20. Tendinite
21. Syndrome podotrochléaire (maladie naviculaire)
22. Laminite (fourbure)
23. Autres pathologies du pied

Conformation des membres

24. Généralités
25. Aplombs
26. Défauts d'aplombs des antérieurs
27. Défauts d'aplombs des postérieurs
28. Déformations du doigt et du pied

European Federation of Farriers Associations EFFA

B. Déterminer les besoins de soins du pied de l'équidé

29. Soins des membres
30. Soins des sabots
31. Communication (avec la personne qui a la charge de l'équidé)

C. Entretien des outils

Matériel et équipements

32. Outils nécessaires à l'exécution du travail
33. Matériaux nécessaires à l'exécution du travail
34. Propriétés des matériaux
35. Paramètres de fonctionnement de l'équipement
36. Entretien des outils et de l'équipement

Méthodes de travail

37. Techniques de forge
38. Techniques de trempe
39. Techniques de recuit
40. Techniques d'affûtage

D. Fabriquer et modifier les fers

Forger les fers

Fers de base (standard)

Méthode de soudage et équipement pour un des procédés suivants:

41. Au gaz (oxyacétylénique)
42. A l'arc (électrique)
43. Au feu

E. Parer resp. ferrer les pieds des équidés

Préparation

44. Enlever les anciens fers (déferrage)
45. Observation de l'usure du fer et de l'état du sabot
46. Plan de soins des pieds et de ferrage

Parage (estimation, réalisation, spécifications)

47. Au degré voulu
48. Equilibre
49. Plan de parage
50. Râpage pariétal
51. Toilettage de la sole et de la fourchette

European Federation of Farriers Associations EFFA

Préparation du fer

- 52. Tournure du fer
- 53. Planitude
- 54. Eléments complémentaires et modifications
- 55. Pinçons
- 56. Equilibre
- 57. Râpage et finition

Ferrage

- 58. Ajustage (à chaud, à froid)
- 59. Brochage
- 60. Rivets et finition
- 61. Matériaux modernes

Technique et motifs

- 62. Pour tirer un pinçon
- 63. Pour donner la tournure
- 64. Pour chanfreiner
- 65. Pour river les clous

Outils et matériaux

- 66. Outils
- 67. Utilisation de recharge de soudure, de pointes de tungstène, de crampons de route
- 68. Plaques et talonnettes

F. Ethique professionnelle, santé, protection et sécurité

Pratique professionnelle conforme à la réglementation locale

- 69. Intégrité professionnelle
- 70. Ethique
- 71. Règles de conduite
- 72. Législation
- 73. Assurances
- 74. Environnement

Santé

- 75. Ergonomie
- 76. Produits toxiques
- 77. Zoonoses (toutes les infections bactériennes, microbiennes ou fongiques pouvant se transmettre de l'animal à l'humain)
- 78. Tétanos et infections générales

European Federation of Farriers Associations EFFA

Exigences de sécurité personnelles et pour les tiers

- 79. Equipement individuel de protection
- 80. Equipement, atelier, véhicule, matériel et aire de ferrage
- 81. Stockage
- 82. Premiers secours

Evaluation du risque

- 83. Produits dangereux et exposition
- 84. Dangers
- 85. Risques
- 86. Assurances (personnelle et professionnelle)